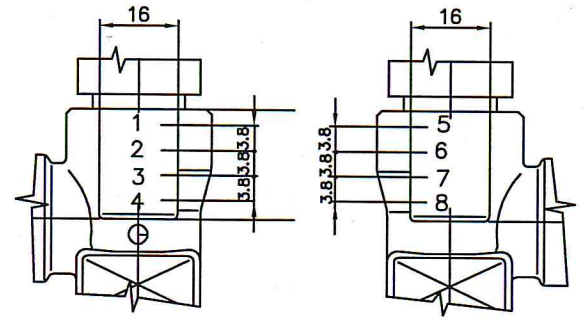


ZNAKOWANIE/MARKING



ZNAKOWANIE KORPUSU ZAWORU/MARK ON THE VALVE BODY

1. G3/4
2. 25E
3. ISO V
4. J10589
5. O<sub>2</sub>
6. 200BAR
- 7.
8. DATA PRÓBY,ROK/MIESIĄC/SIGN.TESTER-YEAR/MONTH

Gas: O<sub>2</sub>  
 Batch No:  
 Customer order:  
 Valve type: Soft seal  
 Valve material: Brass  
 Valve inlet: 25E  
 Valve outlet: G3/4  
 Certificate:  
 Customer art.No:

PRZED MONTAŻEM WSZYSTKIE DETALE ODTŁUŚCIĆ  
 DEGREASE ALL PARTS BEFORE ASSEMBLY  
 NA ZMONTOWANYM ZAWORZE WYKONAĆ PRÓBĘ SZCZELNOŚCI  
 W STANIE OTWARTYM I ZAMKNIĘTYM-CIŚNIENIE PRÓBY 240BAR  
 THE VALVE PRESSURE TESTED WITH DRY GREASEFREE NITROGEN OR AIR AT 240Bar  
 WITH OPEN AND CLOSED VALVE  
 1) SMAROWAĆ WG RYS 4-17482-0  
 1) LUBRICATED ACC. TO 4-17482-0  
 DŁAWIK POZ. 7 DOKRĘCAĆ MOMENTEM 70<sup>+5</sup><sub>0</sub> Nm.  
 PART 7 - TIGHTENING TORQUE 70<sup>+5</sup><sub>0</sub> Nm

Lp.	Nr rys.	Cecha	Nazwa	Materiał	Il. szt.	Uwagi
 <b>ZAKŁAD PRODUKCYJNY</b> <b>Sosnowiec</b>				Konstruował	B.Grochola	18.05.07
				Kreślił		
				Sprawdził	K.Piarczyk	18.05.07
				Zatwierdził	G.Kalbarczyk	18.05.07
Nr zmiany	Znak	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data
Skala	Materiał	Uwagi		Zastępuje		Wydanie
1:1		Nietolerowane wymiary ISO 2768-mK		Zastąpiony		
Nazwa ZAWÓR BUTLOWY O <sub>2</sub> CYLINDER VALVE O <sub>2</sub>				Nr handlowy	Nr rys.	
				0776281	8-01494-0	